

契 約 説 明 書

入札順

4 / 4

工事名	東野共同調理場修繕工事
工事場所	豊田郡大崎上島町東野
入札(予定)年月日	令和7年6月24日(火) 13時30分
入札場所	大崎上島町役場本庁入札室
予定工期	着手 契約締結の日の翌日 完成 令和7年8月29日
特約事項	前金払 : 有 (4/10以内) 中間前金払 : 有 (2/10以内) 部分払 : 無
最低制限価格	有
契約保証金	免除。(ただし、本年度及びその前2年度の間に本業務と種類を同じくし、かつ規模を同等以上とする契約を町又は国もしくは他の地方公共団体と2回以上にわたって締結した実績がない場合は、契約の保証金の納付を要する。)
その他	・大崎上島町財務規則、建設工事執行規則及び建設業法等関係法令の定めるところによる。

入 札 条 件

1 入札保証金

大崎上島町財務規則第 98 条第 2 項の規定により、免除する。

2 契約保証金

契約の保証は、免除とする。ただし、本年度及びその前 2 年度の間には本工事と種類を同じくし、かつ規模を同等以上とする契約を町又は国若しくは他の地方公共団体と 2 回以上にわたって締結した実績が無い場合は、契約の保証の納付を要する。

3 入札執行上の注意事項

- (1) 入札執行中は、入札執行者が特に必要と認めた場合を除くほか、入札室の出入りを禁止する。
- (2) 入札執行中は、入札者の私語、放言等は禁止する。
- (3) 入札室には入札に必要な者以外は入室してはならない。ただし、入札執行者が特に必要と認めた場合は入室を許可することができる。
- (4) 入札書の記載事項について訂正し、挿入し、又は削除したときは、その箇所に印を押さなければならない。
- (5) 提出された入札書及び工事費内訳書の手換え、引替え、又は撤回は認めない。
- (6) 落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の 100 分の 10 に相当する額を加算した金額（当該金額に 1 円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てた金額）をもって落札価格とするので、入札者は消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるか問わず、見積もった契約希望金額の 110 分の 100 に相当する金額を入札書に記載すること。

4 代理入札

入札者の代理人として入札しようとする者は、あらかじめ委任状を提出して代理人として確認を受けなければならない。

5 工事費内訳書について

- (1) この工事は、入札参加者から入札時に工事費内訳書の提出を求める工事である。入札の際に、工事費内訳書の提出がない場合、入札に参加することができない。
工事費内訳書の提出方法等については、書面により工事費内訳書を作成し、次の事項を記載し、入札書を提出する際に提出すること。
 - (ア) 提出者の商号又は名称及び代表者名
 - (イ) 当該入札等に係る建設工事等の名称及び場所
- (2) 工事費内訳書については、本工事・附帯工事内訳書（種別程度）の記載を求めるが、様式は指定しないものとする。

- (3) 提出された工事費内訳書が次のアからエまでのいずれかに該当する場合には、その者は資格要件を満たしていないものとみなす。(その者の行った入札を無効とする。)
- (ア) 記名押印がない場合
 - (イ) 工事名に誤りがある場合
 - (ウ) 本工事・附帯工事内訳書(種別程度)の記載がない場合
 - (エ) 入札書に記載した価格と入札時に提出された工事費内訳書に記載している工事費総額が相違している場合
- (4) 入札参加者は、適切な見積りに基づいて入札するよう努めなければならない。
- (5) 入札後、落札業者が不良・不適格な業者と疑われるに至った場合及び低入札価格調査を行う場合並びに当該工事において談合があると疑うに足る事実があると認められる場合においては、提出された工事費内訳書の内容を確認するものとする。談合があると疑うに足る事実があると認められた場合には、必要に応じ提出された工事費内訳書を公正取引委員会等に提出するものとする。
- (6) 工事費内訳書の作成に要する費用は、提出者の負担とする。
- (7) 提出された工事費内訳書は、返却しないものとする。

6 落札者の決定

- (1) 落札者は、町の予定価格以内で最低価格の入札をした者とする。ただし、最低制限価格の設定のある場合は、予定価格以内であって最低制限価格以上の最低価格の入札をした者とする。
- (2) 落札となるべき同価の入札をした者が2人以上あるときは、直ちに当該入札者にくじを引かせて落札者を決定する。この場合くじ引きを拒否することはできない。

7 無効入札に関する事項

次に該当する場合は、その入札を無効にする。

- (1) 入札に参加する者に必要な資格のない者が入札したとき。
- (2) 工事名に誤りがある場合
- (3) 記名押印のない入札
- (4) 金額を訂正した入札
- (5) 入札が取り消すことができる無能力者の意志表示であるとき。
- (6) 契約担当職員において定めた入札に関する条件に違反したとき。
- (7) 入札者が2以上の入札をしたとき。
- (8) 他人の代理を兼ね、又は2人以上の代理をして入札をしたとき。
- (9) 入札者が連合(談合)して入札をしたとき、その他入札に際して不正の行為があったとき。
- (10) 必要な記載事項を確認できない入札をしたとき。
- (11) 工事費内訳書の提出がないとき。

8 再度入札

再度入札は行わない。

9 入札の辞退

- (1) 指名を受けた者は入札時まで、いつでも入札を辞退することができる。
- (2) 指名を受けた者が入札を辞退するときは、次の各号に掲げるところにより行うものとする。
 - (ア) 入札前にあっては、その旨の書面を契約担当者等に直接持参するか郵送するものとする。
 - (イ) 入札中にあっては、その旨を入札書に記載し入札箱に投入するものとする。
- (3) 入札を辞退した者は、これを理由として以後の指名等について不利益な取扱いを受けるものではない。

10 入札の打ち切り

指名競争入札を打ち切る場合は、次の各号に掲げるところにより行うものとする。

- (1) 入札前にあっては、指名を受けた者が1人を残し他の指名を受けた者が辞退した場合
- (2) 入札中（再度入札を除く。）にあっては、入札参加者1人を残し他の参加者が辞退し又は無効となった場合

11 建設リサイクル法関係書面の提出

建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律」（平成12年度法律第104号。以下「法」という。）第9条第1項に規定する「**対象建設工事**」（下記《**対象建設工事の定義**》参照）を請け負おうとする者は、法第12条第1項に基づき、法第10条第1項第1号から第5号までに掲げる事項について記載した書面を交付して説明しなければならない。

また、請負契約の当事者は、法第13条及び「特定建設資材に係る分別解体等に関する省令」（平成14年国土交通省令第17号。以下「省令」という。）第4条に基づき、①分別解体等の方法、②解体工事に要する費用、③再資源化等をするための施設の名称及び所在地、④再資源化等に要する費用について、請負契約に係る書面に記載し、署名又は記名押印して相互に交付しなければならない。

このため、対象建設工事の落札者は、次の事項に留意し、落札決定通知の日から5日以内に、発注者（工事担当課）に対して、「法第12条第1項に基づく書面」を提出し、法第10条第1項第1号から第5号までに掲げる事項について説明した後、発注者（契約担当課）に対して、「法第13条及び省令第4条に基づく書面」を提出しなければならない。

対象建設工事の落札者がこれらの書面をこの期間内に提出しない場合、契約を締結することができないものとし、落札者が落札しても契約を締結しないもの（契約締結拒否）として取扱う。なお、この場合、当該落札者は、契約保証の措置を行うために要する費用その他一切の費用について、発注者に請求できない。

- (1) 「法第12条第1項に基づく書面」は、別紙様式（12条関係様式）により作成すること。

- (2) 「法第13条及び省令第4条に基づく書面」は、別紙様式（13条関係様式）により作成すること。
- (3) 「法第13条及び省令第4条に基づく書面」中の「解体工事に要する費用」及び「再資源化に要する費用」は直接工事費とすること。
- (4) 「法第13条及び省令第4条に基づく書面」中の「再資源化に要する費用」は、特定建設資材廃棄物の再資源化に要する費用とし、再資源化施設への搬入費に運搬費を加えたものとする。

《対象建設工事の定義》

「対象建設工事」とは、次の（ア）に示す特定建設資材を使用した若しくは使用する予定又は特定建設資材の廃棄物が発生する（イ）の工事規模の建設工事をいう。

（ア）特定建設資材（1品目以上）

- ① コンクリート
- ② コンクリート及び鉄から成る建設資材
- ③ 木材
- ④ アスファルト・コンクリート

（イ）工事規模

工事の種類	規模の基準
建築物解体工事	床面積の合計 80㎡以上
建築物新築・増築工事	床面積の合計 500㎡以上
建築物修繕・模様替工事	請負代金の額 1億円以上
建築物以外の工作物工事	請負代金の額 500万円以上

（注）解体・増築の場合は、各々解体・増築に係る床面積をいう。

12 現場代理人届並びに工程表の届出

現場代理人届並びに工程表を契約締結後14日以内に届け出ること。

13 建設業退職金共済制度について

受注者は、工事（当分の間、請負代金額が300万円以上の工事に限る。）に係る建設業退職金共済制度における共済証紙（以下「共済証紙」という。）を購入した場合（工事請負契約の変更等により追加購入した場合も含む。）は、購入状況を工事完成時までに発注者に書面で報告するものとする。この報告に当たっては、共済証紙を販売する金融機関が発行する発注者用掛金収納書を添付するものとする。

14 その他の留意事項

- (1) 刑法、私的独占の禁止及び公正取引の確保に関する法律を遵守し、入札の公正を害する行為は行わないこと。
- (2) 建設業法に違反する一括下請契約、いわゆる裏ジョイント契約その他不適切な形態により工事を実施する等契約当事者間の信頼を損なう行為は行わないこと。

- (3) 入札に際し、不正な行為又は疑惑を招く行為は行わないこと。

15 質問書の提出

入札に参加しようとする者は、入札閲覧仕様書（契約条項、仕様書、図面等をいう。）に関して質問がある場合は、次により入札閲覧仕様書に関する質問書を提出することができる。

(1) 提出方法

書面又は Fax により大崎上島町総務課行政係に提出すること。

(2) 提出期限

原則、質問書は、入札日の前週金曜日（入札日が月曜日又は月曜日が閉庁日の場合は、前週木曜日）の午前中までに提出すること。

仕 様 書

件 名 東野共同調理場修繕工事

場 所 豊田郡大崎上島町東野

期 間 契約日の翌日 ～ 令和7年8月29日

概要	特記事項
内壁修繕	

番号	名 称	摘 要	数 量	単位	単 価	金 額	備 考	
	東野共同調理場修繕工事							
A	建 築 工 事		1	式				
	(小 計)							
	共 通 仮 設 費		1	式				
	現 場 管 理 費		1	式				
	一 般 管 理 費		1	式				
	合 計							
	消 費 税							
	総 合 計							

番号	名 称	摘 要	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考	
2	内装工事							
	《撤去工事》							
	壁GB<12.5>GL工法	仕上ケレン下地調整(一部撤去)	20.20	m ²				
	壁LGS下地GB<12.5+9.5>	仕上ケレン下地調整(一部撤去)	7.60	m ²				
	柱型 ケイカル板<25>	仕上ケレン下地調整(一部撤去)	14.60	m ²				
	ステンレス貼り(GL下)	仕上撤去	1.10	m ²				
	ステンレス貼り(ケイカル下)	仕上撤去	1.40	m ²				
	ビニル巾木h300	一部撤去	1.10	m				
	モルタル合成樹脂塗床巾木h300	仕上ケレン下地調整(一部撤去)	5.30	m ²				
	柱型コーナー金物	一部撤去	25.00	m				
	《内装仕上げ工事》							
	キッチンパネル(メラミン不燃化粧板)新	仕上新設	39.90	m ²				
	ステンレス貼り	仕上新設	2.50	m ²				
	ビニル巾木h300	新設	1.10	m				
	合成樹脂塗床巾木h300	新設	5.30	m ²				
	柱型等コーナー金物(キッチンパネル	出隅・入隅・端部 アルミ製新設	70.50	m				
	取り合いシーリング		1.00	式				
	小計							

番号	名 称	摘 要	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考	
4	発生材処理工事							
	【とりこわし発生材積込】							
	発生材積込	がれき類	0.10	m3				
	〃	ボード類	0.10	m3				
	〃	金属くず	0.50	m3				
	【とりこわし発生材運搬】							
	発生材運搬	がれき類	0.10	m3				
	〃	ボード類	0.10	m3				
	〃	金属くず	0.50	m3				
	島外搬出費		1.00	式				
	【とりこわし発生材処分】							
	発生材処分	がれき類	0.10	t				
	〃	ボード類	0.10	t				
	〃	金属くず	0.10	t				
	小計							

東野共同調理場修繕工事

建築図		
図 番	図 面 名 称	縮 尺
A / 01	特記仕様書 1	－
A / 02	特記仕様書 2	－
A / 03	特記仕様書 3	－
A / 04	配置図 付近見取り図	1 / 4 0 0
A / 05	改修前後 仕上表 1 階平面図	1 / 1 5 0
A / 06	改修前後 1 階平面詳細図	1 / 7 5
A / 07	改修前後 展開図	1 / 7 5
A / 08	改修前後 厨房機器リスト	1 / 1 0 0

株式会社 K 構造研究所

5

建具改修工事

1

改修工法

建具の種類

かぶせ工法

撤去工法

適用箇所

・アルミ製建具

・

・

※ 建具表による

・樹脂製建具

・

・

※ 建具表による

・鋼製建具

・外部

・

※ 建具表による

・

・内部

・

※ 建具表による

・鋼製軽量建具

・

・

※ 建具表による

・ステンレス製建具

・

・

※ 建具表による

新規に建具を設ける場合
壁部分の開口の開け方 ※ 図示
新規建具周囲の補修工法及び範囲 ※ 図示

2

防火戸

・適用する 指定箇所 (※ 建具表による)

3

建具見本の製作

※ 製作しない

・製作する (・ 納まり等が分かる程度のもの)

4

防犯建物部品

・適用する 適用箇所 (※ 建具表による)

5

アルミニウム製建具

性能値等 [5.2.2～5] [表 5.2.2]
・耐風圧性の等級 ()、気密性の等級 ()、水密性の等級 ()
※ 改修標準仕様書表 5.2.1による種別
外部に面する建具の種別
・ A 種 (建具符号： ・ 全て ・ 建具表による)
・ B 種 (建具符号： ・ 全て ・ 建具表による)
・ C 種 (建具符号： ・ 全て ・ 建具表による)
防音ドア、防音サッシ 遮音性の等級 () (建具符号： ・ 建具表による)
断熱ドア、断熱サッシ 断熱性の等級 () (建具符号： ・ 建具表による)
耐震ドア 面内変形追従性の等級 () (建具符号： ・ 建具表による)
ステンレス鋼板の材料 ※ SUS304、SUS430J1L又はSUS443J1
枠の見込み寸法 ※ 建具表による
表面処理
外部に面する建具 種別 ・ BB-1種 ・ BB-2種
色合等 ※ 標準色 (ブラック) ・ 特注色 ()
屋内の建具 種別 ・ BC-1種 ・ BC-2種
色合等 ※ 標準色 () ・ 特注色 ()
結露水の処理方法 ※ 図示
水切り板、ぜん板 ※ 図示

6

網戸等

種類

材質

線径

網目

・防虫網

※ 合成樹脂製
・ ガラス繊維入り合成樹脂製
・ ステンレス (SUS316) 製

※ 0.25mm以上
・

※ 16～18メッシュ

・防鳥網

ステンレス (SUS304) 線材

1.5mm

網目寸法15mm

7

樹脂製建具

[5.2.2] [5.3.2～5]

8

鋼製建具

性能等級 (建具符号： ・ 建具表による)
簡易気密型ドアセット ・ 適用する
外部に面する面する建具の耐風圧性 ・ S～4
・ S～5
・ S～6
防音ドア、防音サッシ 遮音性の等級 ()
断熱ドア、断熱サッシ 断熱性の等級 ()
耐震ドア 面内変形追従性の等級 ()
ステンレス鋼板の材料 ※ SUS304、SUS430J1L又はSUS443J1
鋼板厚さ ※ 改修標準仕様書表 5.4.2による

9

鋼製軽量建具

性能等級 (建具符号： ・ 建具表による)
簡易気密型ドアセット ・ 適用する
防音ドア、防音サッシ 遮音性の等級 ()
断熱ドア、断熱サッシ 断熱性の等級 ()
耐震ドア 面内変形追従性の等級 ()
鋼板の材料 ※ 亜鉛めっき鋼板 ・ ビニル被覆鋼板 ・ カラー鋼板 ・ ステンレス鋼板
ステンレス鋼板の材料 ※ SUS304、SUS430J1L又はSUS443J1
鋼板厚さ ※ 改修標準仕様書表 5.4.2による
召合せ、縦小口包み板の材質 ※ 鋼板

10

ステンレス製建具

性能等級 (建具符号： ・ 建具表による)
簡易気密型ドアセット ・ 適用する
外部に面する面する建具の耐風圧性 ・ S～4
・ S～5
・ S～6
防音ドア、防音サッシ 遮音性の等級 ()
断熱ドア、断熱サッシ 断熱性の等級 ()
耐震ドア 面内変形追従性の等級 ()
ステンレス鋼板の材料 ※ SUS304、SUS430J1L又はSUS443J1
表面仕上げ ※ H L ・ 鏡面仕上げ
ステンレス鋼板の曲げ加工 ※ 普通曲げ ・ 角出し曲げ(・ 角 ・ 角 ・ 角)

11

建具用金物

金物の種類及び見え掛り部の材質等
※ 改修標準仕様書表 5.1.1及び適用は建具表による
金属製建具に使用する丁番の数及び大きさ ※ 改修標準仕様書表 5.7.2による
樹脂製建具に使用する丁番の数及び大きさ ※ 標準仕様書表 5.7.3による
握り玉及びレバーハンドル、押板類、クレセントの取付け位置 ※ 建具表による

12

鍵

マスターキー ※ 製作する (4組) ・ 製作しない ・ 既存に相込む
鍵の製作本数 ※ 各室 3本 1組 (室名札付き)
鍵箱 ・ 設ける (個用 組) ・ 設けない

13

自動ドア開閉装置

引き戸用駆動装置
性能値
※ 改修標準仕様書表 5.8.1による
種類 ・ SSLD-1 ・ SSLD-2 ・ DSLD-1 ・ DSLD-2
多機能トイイレ出入口引き戸用駆動装置
性能値
※ 改修標準仕様書表 5.8.2による
引き戸用検出装置の種類は、多機能トイリースイッチとする
引き戸用検出装置
性能値
※ 改修標準仕様書表 5.8.3による
種類 ・ 光線 (反射) センサー ・ 熱線センサー ・ 音波センサー ・ 光電センサー
・ 電波センサー ・ タッチスイッチ ・ 押しボタンスイッチ
戸の開閉方式 ※ 建具表による
防鎖 ・ 適用する ・ 適用しない
凍結防止措置 ・ 適用する ・ 適用しない
性能値等 ※ 標準仕様書表 5.9.1による
(試験方法)
(1) 耐久性 (開閉繰り返し) 試験
間については外力によらず、試験体の自閉装置及び制御装置のみにより戸を開端位置から閉端位置までの作動を確認できる試験を行う。同試験に用いる試験体は片引戸とし、開口内法有効高さ2,000mm、幅は最大寸法とする。適用戸総質量の区分毎に試験を行う。自閉装置、制御装置は10万回以上の時点で1回の調整を行えるものとし、また、その他の制御装置についてはメーカーの耐久性試験成績図書において2万回以上の耐久性性能を確認することで、試験に代えることができるものとする。
(2) 耐衝撃性試験
落下高さ17cmにて、ドアの中央部にドアが外れる方向に衝撃を与える。
耐衝撃性試験に用いる試験体は片引戸、開口内法有効寸法は高さは2,000mm、幅900mmとする。
適用戸総質量の区分毎に試験を行う。
(3) 気密性能試験
JIS A 1516「建具の気密性試験方法」による。

14

自閉式上吊り引戸装置

重量シャッター [5.10.2、3]
軽量シャッター [5.11.2～4]
オーバーヘッドドア [5.12.2、3]
木製建具 (1.6.7.2～4)
建具材の加工、組立時の含水率 ※ B 種
建物内部の木製建具に使用する表面材及び接着剤のホルムアルデヒド放数量
※ 規制対象外
表面材の合板の種類
合板の種類 規格等 備考
・ 普通合板 表面の樹種
生地、透明塗料塗り (※ ラワン合板程度)
不透明塗料塗り (※ しな合板程度)
板面の品質 ()
接合の程度 (・ 1 類 ・ 2 類)
・ 天然木材化粧合板 樹種名 ()
接合の程度 (・ 1 類 ・ 2 類)
・ 特殊加工化粧合板 化粧加工の方法 (・ オーバーレイ ・ プリント ・ 塗装)
表面性能 () タイプ
接合の程度 (・ 1 類 ・ 2 類)
表面板の厚さ ※ 標準仕様書表 16.7.6による
・ かまち戸
かまち樹種 () 鏡板樹種 ()
見込み寸法 ※ 建具表による
・ ふすま
襖りの種別 (・ I 型 ・ II 型)
上張り (押入等の裏側以外) ・ 島の子 ・ 新島の子又はビニル紙程度
縁仕上げ ・ 塗り縁 ・ 生地縁 (素地) ・ 生地縁 (ワレタンクリヤー塗装)
見込み寸法 ※ 建具表による
・ 戸ぶすま 見込み寸法 ※ 建具表による
・ 紙張り障子 見込み寸法 ※ 建具表による
枠の材料 ※ 木製枠 (6畳内装改修工事による)
・ 鋼製枠 ※ 亜鉛めっき鋼板 ・ ビニル被覆鋼板 ・ カラー鋼板 ・ ステンレス鋼板
くつずりの材料 ※ ステンレス鋼板

15

ガラス

(1.6.9.7、14.2～4) (表 1.6.14.1)
下記のガラス以外の品種、厚さの呼びによる種類等
※ 建具表による

16

ガラスブロック積み

[5.13.5]

17

ガラス用フィルム

種類 記号 その他性能等

・日射調整フィルム

内張り用 外張り用
・ SC-1 ・ SC-2

日射達へい性能による区分
・ A ・ B ・ C ・ D ・ E

・低放射フィルム

LE

熱透過率による区分
・ A ・ B ・ C ・ D

・衝撃破壊対応ガラス

GI-1 GI-2

・飛散防止フィルム

・相関変位破壊対応ガラス

GD-1 GD-2

・飛散防止フィルム

・ガラス貫通防止フィルム

SF

ガラスの貫通防止性能による区分
・ A ・ B

品質 JIS A 5759による

18

ガラス

(1.6.9.7、14.2～4) (表 1.6.14.1)
下記のガラス以外の品種、厚さの呼びによる種類等
※ 建具表による

19

ガラスブロック積み

[5.13.5]

20

ガラス用フィルム

種類 記号 その他性能等

・日射調整フィルム

内張り用 外張り用
・ SC-1 ・ SC-2

日射達へい性能による区分
・ A ・ B ・ C ・ D ・ E

・低放射フィルム

LE

熱透過率による区分
・ A ・ B ・ C ・ D

・衝撃破壊対応ガラス

GI-1 GI-2

・飛散防止フィルム

・相関変位破壊対応ガラス

GD-1 GD-2

・飛散防止フィルム

・ガラス貫通防止フィルム

SF

ガラスの貫通防止性能による区分
・ A ・ B

品質 JIS A 5759による

4

木下地等の表面仕上げ

5 製材 [6.5.2]
6 造作用集成材 [6.5.2]
7 造作用単板層材 [6.5.2]
8 床張り用合板等 [6.5.2]
9 防腐・防蟻処理 [6.5.5]
10 軽量鉄骨天井下地 [6.6.2～4]
「製材の日本農林規格」による下地用針葉樹製材 [6.5.2]
ホルムアルデヒド放数量 ※ 規制対象外
ホルムアルデヒド放数量 ※ 規制対象外
ホルムアルデヒド放数量 ※ 規制対象外
・ 防腐、防蟻処理を省略できる樹種による製材
野縁等の種類 [6.6.2～4]
屋外 (※ 25 形) 屋内 (※ 19 形 ・ 25 形)
・ 屋外の軒天井、ピロティ天井等
工法
建築基準法に基づき定まる風圧力 (・ 1 ・ 1.15 ・ 1.3) 倍の風圧力に対応した工法
野縁受、吊りボルト及びインサートの間隔 ※ 図示
周辺部の端からの間隔 ※ 図示
野縁の間隔 ※ 図示
既存の埋込みインサート ・ 使用する ○ 使用しない (引き抜き試験を行うことにより再使用可)
あと施工アンカーの確認試験
・ 行う (試験箇所数 ※ 屋内の場合、当該箇所に3箇所)
(確認強度 ※ 改修標準仕様書 6.6.4(1)(イ)による)
・ 吊りボルトの間隔が900mmを超える場合
補強方法 ※ 図示
・ 天井のふところが1.5m以上3.0m以下の場合
補強方法 ※ 改修標準仕様書 6.6.4(8)による
・ 天井のふところが3.0mを超える場合
補強方法 ※ 図示
・ 天井の下地材における耐湿性を考慮した補強
補強箇所 ※ 高さが6mを超える天井 ※ 図示
補強方法 ※ 「特定天井及び特定天井の構造耐力上安全な構造方法を定める件」(平成25年国土交通省告示第771号)第3項第2号に適合させる。
スタッド、ランナーの種類 [6.7.3] [表 6.7.1]
※ 改修標準仕様書表 6.7.1によるスタッドの高さによる区分に応じた種類 ※ 図示
スタッドの高さが5.0mを超える場合 ※ 図示
出入口及びこれに準ずる開口部の補強 ※ 標準仕様書 14.5.4.(5)による

5

製材

[6.5.2]

6

造作用集成材

[6.5.2]

7

造作用単板層材

[6.5.2]

8

床張り用合板等

[6.5.2]

9

防腐・防蟻処理

[6.5.5]

10

軽量鉄骨天井下地

[6.6.2～4]
「製材の日本農林規格」による下地用針葉樹製材 [6.5.2]
ホルムアルデヒド放数量 ※ 規制対象外
ホルムアルデヒド放数量 ※ 規制対象外
ホルムアルデヒド放数量 ※ 規制対象外
・ 防腐、防蟻処理を省略できる樹種による製材
野縁等の種類 [6.6.2～4]
屋外 (※ 25 形) 屋内 (※ 19 形 ・ 25 形)
・ 屋外の軒天井、ピロティ天井等
工法
建築基準法に基づき定まる風圧力 (・ 1 ・ 1.15 ・ 1.3) 倍の風圧力に対応した工法
野縁受、吊りボルト及びインサートの間隔 ※ 図示
周辺部の端からの間隔 ※ 図示
野縁の間隔 ※ 図示
既存の埋込みインサート ・ 使用する ○ 使用しない (引き抜き試験を行うことにより再使用可)
あと施工アンカーの確認試験
・ 行う (試験箇所数 ※ 屋内の場合、当該箇所に3箇所)
(確認強度 ※ 改修標準仕様書 6.6.4(1)(イ)による)
・ 吊りボルトの間隔が900mmを超える場合
補強方法 ※ 図示
・ 天井のふところが1.5m以上3.0m以下の場合
補強方法 ※ 改修標準仕様書 6.6.4(8)による
・ 天井のふところが3.0mを超える場合
補強方法 ※ 図示
・ 天井の下地材における耐湿性を考慮した補強
補強箇所 ※ 高さが6mを超える天井 ※ 図示
補強方法 ※ 「特定天井及び特定天井の構造耐力上安全な構造方法を定める件」(平成25年国土交通省告示第771号)第3項第2号に適合させる。
スタッド、ランナーの種類 [6.7.3] [表 6.7.1]
※ 改修標準仕様書表 6.7.1によるスタッドの高さによる区分に応じた種類 ※ 図示
スタッドの高さが5.0mを超える場合 ※ 図示
出入口及びこれに準ずる開口部の補強 ※ 標準仕様書 14.5.4.(5)による

11

軽量鉄骨壁下地

[6.7.3] [表 6.7.1]
※ 改修標準仕様書表 6.7.1によるスタッドの高さによる区分に応じた種類 ※ 図示
スタッドの高さが5.0mを超える場合 ※ 図示
出入口及びこれに準ずる開口部の補強 ※ 標準仕様書 14.5.4.(5)による

12

ビニル床シート

・ 図示

種類の記号

色柄

特殊機能

厚さ (mm)

備考

※ F S

・ 無地

・ 帯電防止

※ 2.0

・

・ マーブル柄

・ 耐動荷重性

・

・ 既共存わせ

・ 防滑性

※ 目地処理 (工法 ※ 熱溶接工法) ・ 突付け (施工箇所：)
特殊機能
帯電防止 ・ 帯電防止性能評価値 (JIS A 1455) 1.2以上～3.2未満
又は体積電気抵抗値 (JIS A 1454) 1×10 ～1×10 Ω 程度
ビニル床シート (消臭・抗菌)：サンゲツ Sフロア 消臭エスリューム 同等品以上
ビニル床シート：サンゲツ Sフロア エスリューム・マーブル 同等品以上

13

ビニル床タイル

[6.8.2]
種類の記号 色柄 寸法 特殊機能 厚さ (mm) 備考
※ K T ・ 無地 ・ 300×300 ・ 帯電防止 ※ 2.0
・ T T ・ F T ・ 柄物 ・ 450×450 ・ 帯電防止 ・ 2.5
・ F O A ・ F O B ・ 500×500 ・ 防滑性 ・ 3.0

14

接着剤

接着剤は可塑剤 (難揮発性の可塑剤を除く) が添加されていないものとする。
ホルムアルデヒド放数量 ・ 居室は規制対象
※ 規制対象外
施工箇所の下地がセメント系下地及び木質系下地以外の場合の接着剤の種類
・ 図示

15

ビニル幅木

[6.8.2]
材質の種類 ※ 軟質 ・ 硬質
高さ (mm) ※ 60 ・ 75 ・ 100
厚さ (mm) ※ 1.5以上

16

ゴム床タイル

[6.8.2]

17

カーペット敷き

[6.9.3、4] [表 6.9.1]

18

合成樹脂塗床

[6.10.2、3]

19

防じん用塗床

20

フローリング張り

複合フローリング [6.11.2～6]
種類 工法 樹種 種別 厚さ (mm) 間伐材等
・ 天然木材化粧複合フローリング
・ 釘留め工法 (根太張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工法 (直張り)
・ 釘留め工

25

タイル張り

伸縮調整部位の位置

床タイル（※縦、横とも4m以内ごと・図示・）

床タイル以外（※図示・）

・セメントモルタルによるタイル（セラミックタイル）張り

施工箇所	形状・寸法（mm）	再生材料の適用	敷水率による区分	うわくすり	役物	色	耐凍害性	耐滑り性	備考
			I類 II類 III類	無ゆう 無ゆう	有 無	無 特注	有 無	有 無	
			・ ・ ・ ・	・ ・ ・ ・	・ ・ ・ ・	・ ・ ・ ・	・ ・ ・ ・	・ ・ ・ ・	

耐滑り性：JIS A 1509-12（セラミックタイル試験方法―第12部：耐滑り性試験方法）で規定するC.S.R値は0.4～1.0とする。
標準的な曲がりの役物は一体成形とする
試験張り・行う ※行わない
見本焼き・行う ・行わない

既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、湿和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする。
（品質・性能）

項目	品質・性能	項目	品質・性能
保水率	70.0%以上	長さ変化率	0.2%以下
単位容積質量	1.80 kg/L以上	曲げ強さ	0.4N/mm2以上
接着強さ	標準時 0.6N/mm2以上		
	温冷繰り返し後 0.4N/mm2以上		

26

セルフレベリング材張り

種類及び品質 ・せっこう系 ・セメント系
標準壁厚（mm）※図示

7

塗装改修工事

1

材料

屋内で使用する塗料のホルムアルデヒド放散量
※規制対象外 ・居室は規制対象
防火材料 ※屋内の壁、天井仕上げは防火材料とする
・次の箇所を除き防火材料とする（・）
塗替え種類がR B種の場合の既存塗膜の除去範囲
※塗替え面積の30％
下地調整
下地面の種別

2

下地調整

下地面の種別

3

錆止め塗料塗り

錆止め塗料塗りの種別

4

仕上り塗料塗り

塗装の種類

塗装面

塗替え

新規

・合成樹脂調合ペイント塗り（SOP）

塗料の種類 ※1種 ・2種

鉄鋼面

亜鉛めっき鋼面（鋼製建具等）

モルタル面、プラスター面

コンクリート面（DP以外）

ALCパネル面

押出成形セメント板面

コンクリート面（DP）

せっこうボード面、その他ボード面

・クリアッカー塗り（CL）

・アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り（NAD）

・耐候性塗料塗り（DP）
上塗り等級
・1級
・2級
・3級

・つや有合成樹脂エマルションペイント塗り（EP-G）

・合成樹脂エマルション模様塗料塗り（EPT）

・ウレタン樹脂ワニス塗り（UC）

・オイルステイン塗り（OS）
（塗料・水性・油性）

・木材保護塗料塗り（WP）

つや有合成樹脂エマルションペイント塗り（コンクリート面、モルタル面、プラスター面、せっこうボード面、その他ボード面）の塗替えの場合のみしめ

※改修標準仕様書表7.9.1の工程1の下塗りとしめしシーラーとする ・

合成樹脂エマルションペイント塗りの塗替えの場合のみしめ

※改修標準仕様書表7.10.1の工程1の下塗りとしめしシーラーとする ・

8

耐震改修工事

環境配慮改修工事

9

床点検口

材種

寸法（mm）

形式

備考

・アルミニウム製

・ステンレス製

・鋼製

・450×450

・600×600

・

・一般形

・密閉形

・屋内外用

・屋内用

・密閉タイプ

・目地タイプ

・鍵付き

密閉形とは、ボルト、ナット等メカニカル構造にパッキンを装着したものとする。
（品質・性能）

部材名	材質	屋内外用	屋内用
受枠材 蓋枠材	アルミニウム及びアルミニウム合金押出成形材	（表面処理）JIS H 8602のB種又はJIS H 8601のAA15	
	ステンレス製	JIS G 4305のSU304、SU5430J1L、SU5443J1（表面処理）HL又は2B仕上げ程度	JIS G 4305のSU5430（表面処理）HL又は2B仕上げ程度
	鋼製	－	標準仕様書表18.3.1及び表18.3.2のさび止め塗料塗りの防錆処理を行ったもの

二重蓋の中蓋	鋼鉄 その他	JIS G 5501のFC150、FC200 塩化ビニル樹脂製	
--------	-----------	------------------------------------	--

目地材	黄銅 ステンレス	JIS H 3100 のC2600、C2720、C2801 JIS H 3250 のC3602、C3604 JIS G 4305のSU304、SU5430J1L又はSU5443J1 JIS G 4308のSU304	
-----	-------------	--	--

底板材コーナースペース底板補強材	ステンレス鋼板	JIS G 4305のSU304、SU5430J1L、SU5443J1 JIS G 4308のSU304	JIS G 4305のSU5430
	アルミニウム板	JIS H 4000(A1100P H24)表面処理：陽極酸化塗装被膜 JIS H 8601(AA15) JIS H 8602(B)	－
	鋼材	－	鋼製又はJIS G 3313にメラミン樹脂樹付塗装若しくは、標準仕様書表18.3.1及び表18.3.2のさび止め塗料塗りの防錆処理を行ったもの

パッキン材

アンカー材 取手

鍵

蓋の耐荷重性能

受け枠寸法の許容差 ±0.5mm以下
蓋付寸法の許容差 ±0.5mm以下
受け枠と蓋枠のクリアランス 片側2.0mm以内（試験方法）

耐荷重試験

試験体は、張物を用し、600mm角程度、枠見込みは、40mm以下とする。
試験は、蓋枠の四周を支持させ、蓋の中央部にφ50mmの加圧板を設置し、加圧する。
本試験前に200Nを加圧した後、本試験を行う。
本試験は、1,000Nを加圧、荷重除去を3回繰り返した後、その後試験体が破壊する（終局荷重）まで加圧する。
測定は、蓋中央部にかかる加圧を200N増す毎にたわみと受け枠の変形その他の異常について1,000Nまで3回繰り返す。

材質	表面仕上げ	直径（mm）	取付箇所
・集成材	・クリアラッカー	・35 ・45 ・	
・ステンレスパイプ	・HL程度		
・鋼製パイプ	・SOP	・EP-G	
・ビニル製ハンドレール			

壁及び下がり壁と天井の取合いの見切縁（天井見切縁、下がり壁見切縁）の材種
※アルミニウム既製品 ・ビニル既製品

10

手すり

材種

寸法（mm）

形式

備考

・ガラス繊維製

・合成・天然繊維製

・木製

・電動式

・スプリング式

・チェーン式

・1級

・2級

・3級

※図示

※図示

※図示

巻取りパイプ、ウェイトバー、操作コード又は操作チェーンその他の材料
※製造所の仕様

形式	操作方法	種類	スラットの材質	スラット幅（mm）	ボックスレールの材質	幅・高さ	取付箇所
・横形	※手動	※ギア式 ・コード式 ・操作棒式	※アルミニウム合金製	※25	※鋼製	※図示	※図示
・縦形	※手動	※2本操作コード式 ・1本操作コード式	※アルミスラット ・クロススラット	・80 ・100	アルミニウム合金製	※図示	・

アルミスラットの材質 床付付塗装仕上げ
クロススラットの材質 消防法で定める防炎性能の表示がある特殊樹脂加工

材種	操作方式	遮光性能	寸法（mm）	取付箇所	備考
・ガラス繊維製	・電動式	・1級	※図示	※図示	
・合成・天然繊維製	・スプリング式	・2級	・	・	
・木製	※チェーン式	・3級	・	・	

巻取りパイプ、ウェイトバー、操作コード又は操作チェーンその他の材料
※製造所の仕様

形式	開閉操作	ひだの種類	きれ地の種別、品質、特殊加工等	取付箇所	備考
・シングル	・片引き	・手引き	・フランスひだ	・ドレープ	※図示
・ダブル	・引分け	・ひも引き	・箱ひだ、つまひだ	・	・
	・電動	・ブレーンひだ、片ひだ	・	・	（暗幕）

増幕カーテンの両端、上部及び召合せの重なり ※300mm以上
材料による区分 ※アルミニウム又はアルミニウム合金の押出し成型材
・ステンレス製
強さによる区分
※10-90
仕上げ
※アルマイト
形状
※角形

溝型×深さ（mm）
・90×150
・120×80
・120×150
・150×80
・図示
材質 ・集成材（仕上げ：
・アルミニウム製 押出し型材（市販品）
表面処理 ・BC-1 ・BC-2（※標準色（
・特注色（
・鋼製（仕上げ：
））

11

天井見切り縁等

材種

寸法（mm）

形式

外枠

内枠

※アルミニウム製

・450×450

・600×600

・

・一般形

・気密形

・屋内外用

・屋内用

・隠縁タイプ

※隠縁タイプ

※目地タイプ

（品質・性能）
内外枠の材質 アルミニウム製
JIS H 4100 A6063S-5又は同等の性能を有するもの
表面処理 陽極酸化被膜JIS H 8601(AA6)又は同等の性能を有するもの
（外部に用いる場合は、JIS H 8602のB種又は同等以上の性能を有するもの）
内枠及び外枠のコーナースペース
鋼板に亜鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するもの
外枠の取付け金物
鋼板に亜鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するもの
内枠の仕上がり材留付金物
アルミニウム及びアルミニウム合金押出成形材、亜鉛めっき鋼板又は同等の性能を有するもの
耐久性能（繰り返し開閉試験）
（1）50回、100回、300回の内蔵の垂れ下がり、0.5mm以内。
（2）開閉試験後、使用上支障をきたす異常がないこと。
枠の寸法許容差 ±0.5mm以内
外枠と内枠のクリアランス 片側2.0mm以内（試験方法）
内蓋（内枠）の繰り返し開閉試験
（1）試験体は、枠見込み40mm程度のものとする。
吊り金物は、外枠を天井下地取付用補強材に直接留付ける方式（天井ボードなどの仕上材を挟んで固定しない方式）とする。標準仕様書14章4節により製作した試験体固定天井下地開口補強に試験体の天井点検口450mm×450mmを吊り金具4箇所にて各メーカー仕様に従い取付ける。なお、野縁の種類は、19形とし仕上げ材は、せっこうボード厚9.5mm（JIS A 6901「せっこうボード製品」のG8-R0難燃2級又は発熱性2級以上）二重張りとする。
（2）試験は、内蓋を閉じた状態から自由開放状態にする動作を繰り返す行う。
（3）測定は、上記繰り返し試験において、各50回、100回、300回以内の垂れ下がり状態を測定する。

12

視覚障害者用床タイル（視覚障害者誘導用ブロック）

（品質・性能）

内外枠の材質 アルミニウム製

表面処理 陽極酸化被膜JIS H 8601(AA6)又は同等の性能を有するもの

内枠及び外枠のコーナースペース

鋼板に亜鉛めっき等の防錆処理を行ったもの又は同等の性能を有するもの

外枠の仕上がり材留付金物

アルミニウム及びアルミニウム合金押出成形材、亜鉛めっき鋼板又は同等の性能を有するもの

耐久性能（繰り返し開閉試験）

（1）50回、100回、300回の内蔵の垂れ下がり、0.5mm以内。

（2）開閉試験後、使用上支障をきたす異常がないこと。

枠の寸法許容差 ±0.5mm以内

外枠と内枠のクリアランス 片側2.0mm以内

（試験方法）

内蓋（内枠）の繰り直し開閉試験

（1）試験体は、枠見込み40mm程度のものとする。

吊り金物は、外枠を天井下地取付用補強材に直接留付ける方式（天井ボードなどの仕上材を挟んで固定しない方式）とする。標準仕様書14章4節により製作した試験体固定天井下地開口補強に試験体の天井点検口450mm×450mmを吊り金具4箇所にて各メーカー仕様に従い取付ける。なお、野縁の種類は、19形とし仕上げ材は、せっこうボード厚9.5mm（JIS A 6901「せっこうボード製品」のG8-R0難燃2級又は発熱性2級以上）二重張りとする。

（2）試験は、内蓋を閉じた状態から自由開放状態にする動作を繰り返す行う。

（3）測定は、上記繰り返し試験において、各50回、100回、300回以内の垂れ下がり状態を測定する。

13

鉄筋

突起の形状、配列及び寸法は JIS T 9251による

8章耐震改修工事にかかる部分は除き、下記による（5.2.1）（表5.2.1）

種類の記号	呼び名	備考
※SD295A	※D16以下	
※SD345	※D19以上	

14

溶接金網

8章耐震改修工事にかかる部分は除き、下記による（5.2.2）

種類	網目寸法、鉄線の径（mm）	備考
※溶接金網		
※鉄筋格子		

15

鉄筋の継手及び定着

8章耐震改修工事にかかる部分は除き、下記による（5.3.4）

鉄筋の継手の方法等

※重ね継ぎ

鉄筋の重ね継ぎの長さ

※40dと標準仕様書表5.3.2の重ね継ぎの長さのうち大きい値とする

鉄筋の定着長さ

※柱に取り付けられる梁の引張り鉄筋の直線定着長さは40d以上とし、それ以外は標準仕様書表5.3.4による

16

コンクリートの気乾単位容積質量による種類及び強度等

8章耐震改修工事にかかる部分は除き、下記による（6.2.1～4）

※普通コンクリート

設計基準強度（F c）	スラブ（cm）	適用箇所
※24・21	※標準仕様書表6.2.2による・18	※コンクリート全て（無筋コンクリートを除く）

（6.3.1）

（6.8.2）

（6.14.1）

種類	設計基準強度（F c）	スラブ（mm）	施工箇所
※普通コンクリート	※18	※15	※標準仕様書6.14.1(4)(7)～(8)による

種類

※普通ポルトランドセメント、高炉セメントA種、シリカセメントA種又はフライアッシュセメントA種
・高炉セメントB種
・フライアッシュセメントB種

（8.1.4）（表8.1.5）

仕上げの平たんさは、図示以外は下記による

改修標準仕様書表8.1.5による平たんさの種類	施工箇所
a種	合成樹脂塗床、ビニル系床材張り、床コンクリート直均し仕上げ、フリーアクセスフロア（置敷式）
b種	カーペット張り、防水下地、セルフレベリング材塗り
c種	タイル張り、モルタル塗り、フリーアクセスフロア（支柱調整式）

（14.1.3）

6章内装改修工事 軽量鉄骨天井及び8章耐震改修工事にかかる部分は除き、下記による
あと施工アンカーの確認試験 ※行う 確認強度（応必要強度による） ・行わない

（20.2.5）

表面材の材料	脚部形状	ドアエッジ材質
※メラミン樹脂系化粧板 ・ポリエステル樹脂系化粧板	※幅木タイプ	※アルミニウム製 ・ステンレス製 ・表面材と同材

（品質・性能）

（1）パネル

項目	品質・性能
表面材	メラミン樹脂系、ポリエステル樹脂系化粧板又はメラミン樹脂系単一材とする。
裏打ち材	JIS A 6512「可動間仕切」の表9に対応する材質のうち、鋼材については、防食処理及び防錆処理を施した材料とする。ただし、メラミン樹脂系単一材の場合は適用しない。
心材	JIS A 6512「可動間仕切」の表9に対応する材質のうち、メラミン樹脂系単一材の場合は適用しない。
枠材	JIS A 6512「可動間仕切」の表9に対応する材質のうち、鋼材については、亜鉛めっき処理を施した材料とする。
エッジ材	
小口	防水処理を施す。

（2）構造金物

項目	品質・性能
脚部（脚翼、幅木）	JIS G 4305「冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯」に規定するSU304、SU5430J1L、SU5443J1とし、仕上げはHL程度とする。

（3）付属金物

項目	品質・性能
ヒンジ	耐蝕性のあるものとする。
ラッチセット	
戸当り	腐蝕の恐れのある材料には防錆処理を施してあるものとする。 戸当り部のゴムは、使用に十分耐える材質であるものとする。

（4）外観は、JIS A 6512「可動間仕切」の5.b）による。

（5）パネル表面材の耐薬品性・耐汚染性・耐ひたつき性・開閉耐久性

項目	品質・性能
	耐薬品性及び耐汚染性 耐引ひたつき性

メラミン樹脂系化粧板及びメラミン樹脂系単一材

JIS K 6903(2008)「熱硬化性樹脂高圧化粧板及びメラミン樹脂系単一材（B法）の規定を満足していること。

低圧メラミン樹脂系化粧板

ポリエステル樹脂系加工化粧板、ポリエステル樹脂系化粧板MDF、ポリエステル樹脂系化粧板バーティカルボードのいずれかの品質に適合していること。

JAS「合板の日本農林規格」第9条特殊加工化粧板に示された耐汚染性試験において、試験片の表面に色が残らないこと。

JAS「合板の日本農林規格」第9条特殊加工化粧板に示された耐引ひたつき性試験において、きずの深さの平均値が10μm以内であること。

ポリエステル樹脂系化粧板MDF

JIS A 5905「繊維板」の表18の規定に適合していること。

ポリエステル樹脂系化粧板MDF

JIS A 5908「パーティクルボード」の表11の規定に適合していること。

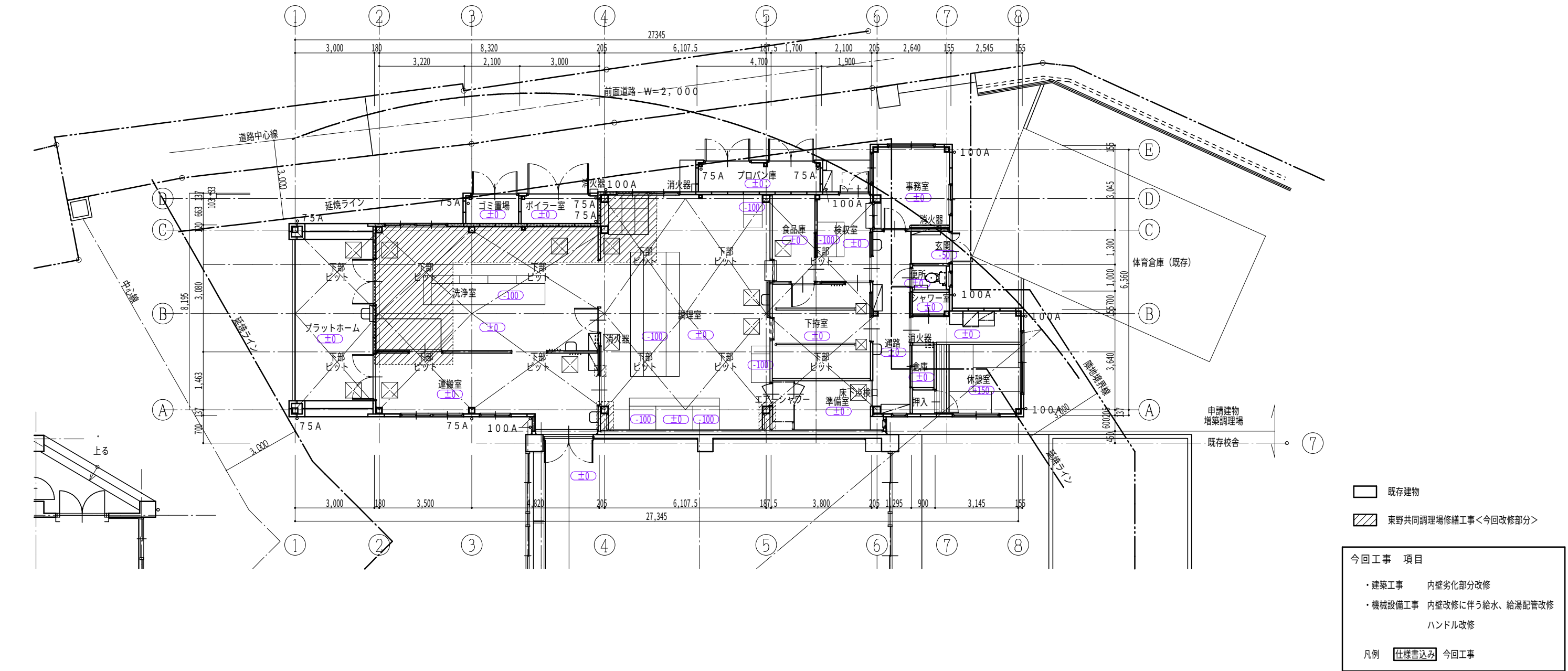
（試験方法）

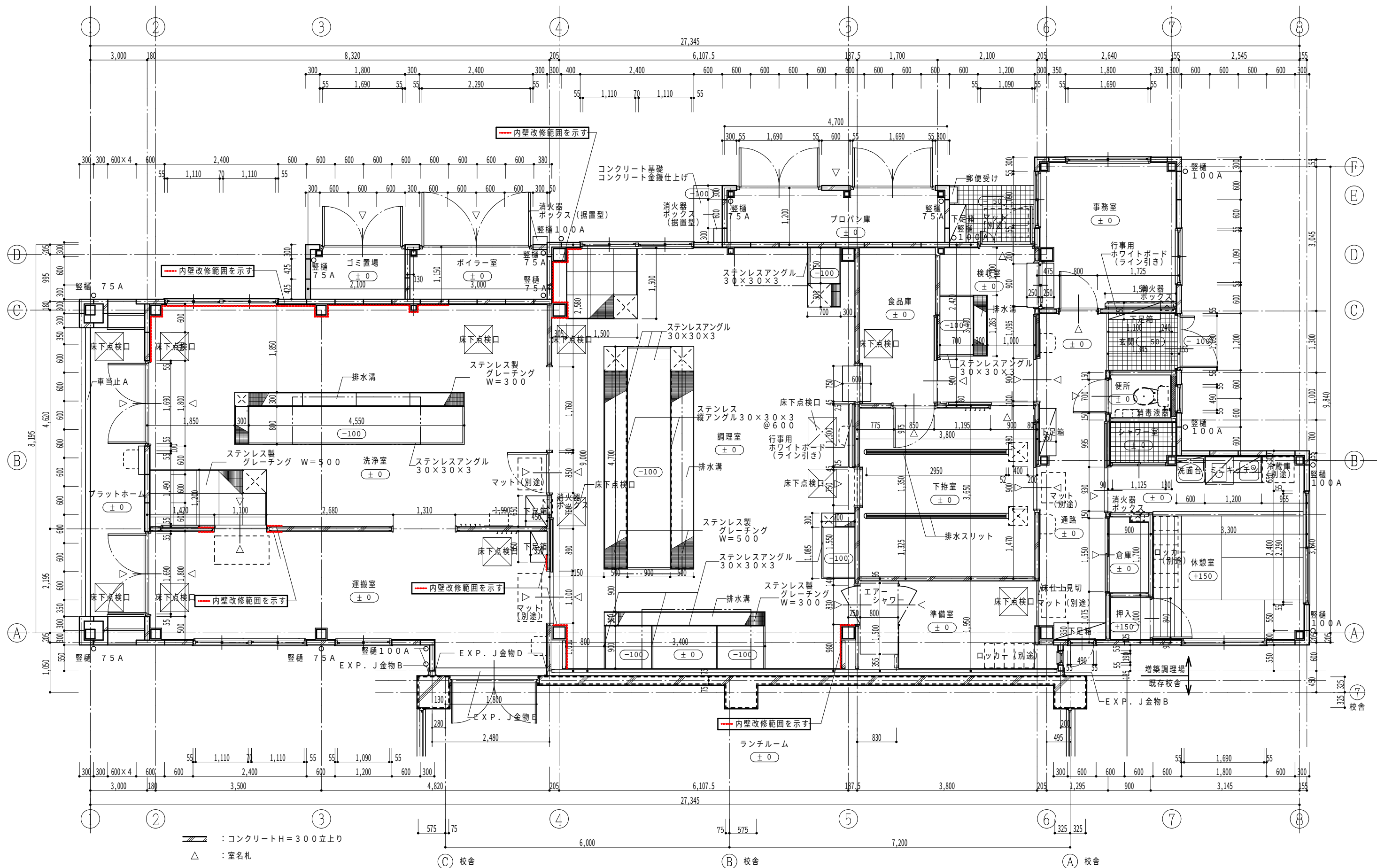
（1）ヒンジは、JIS A 1510-2「建築用ドア金物の試験方法―第2部：ドア用金物」に規定する試験による。

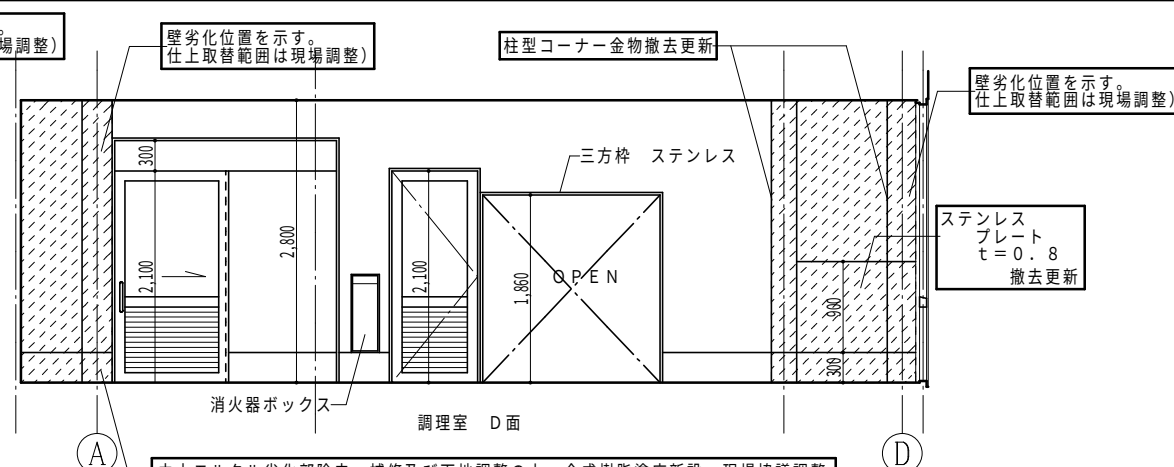
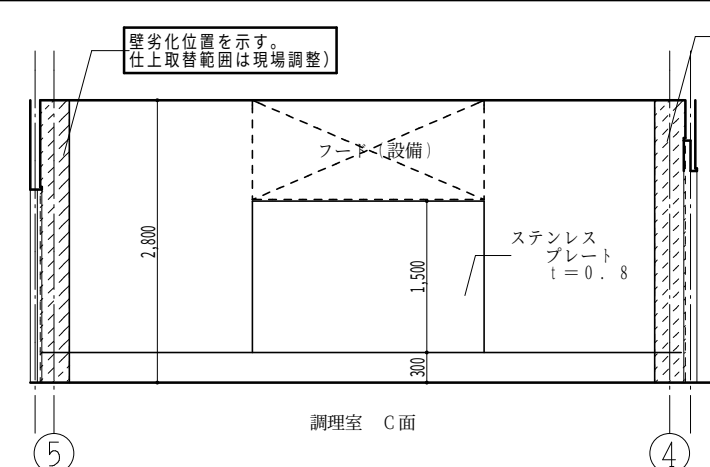
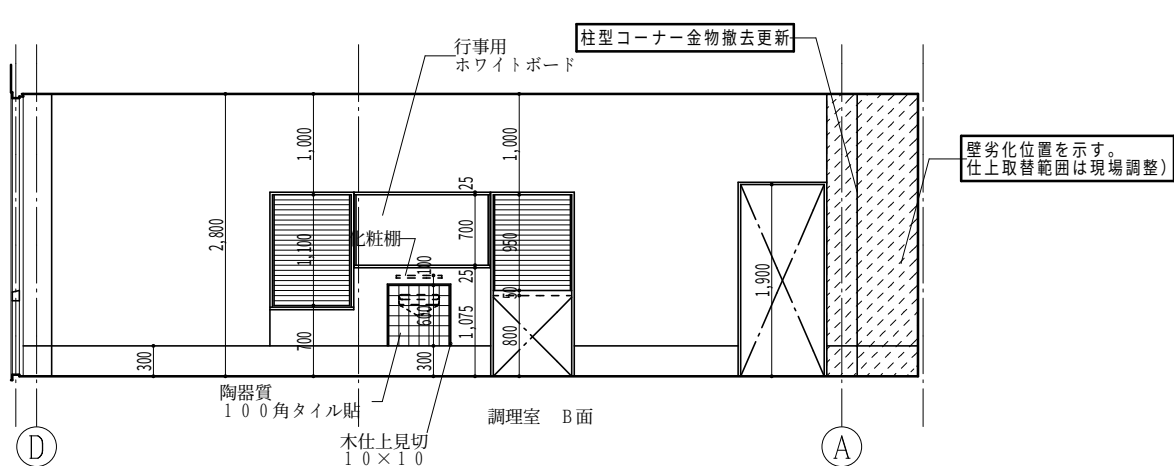
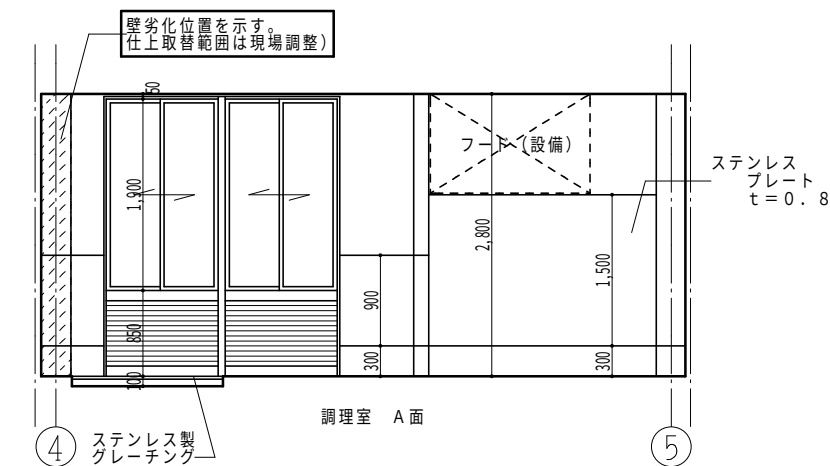
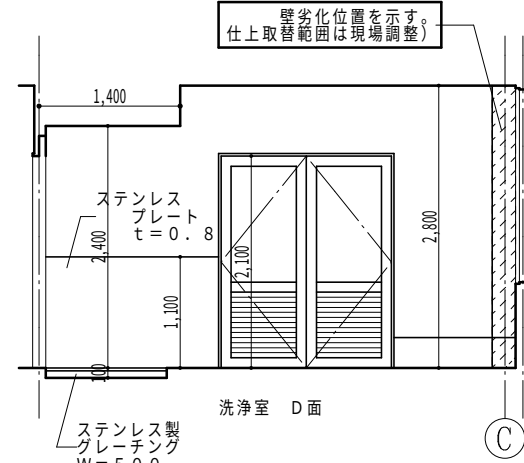
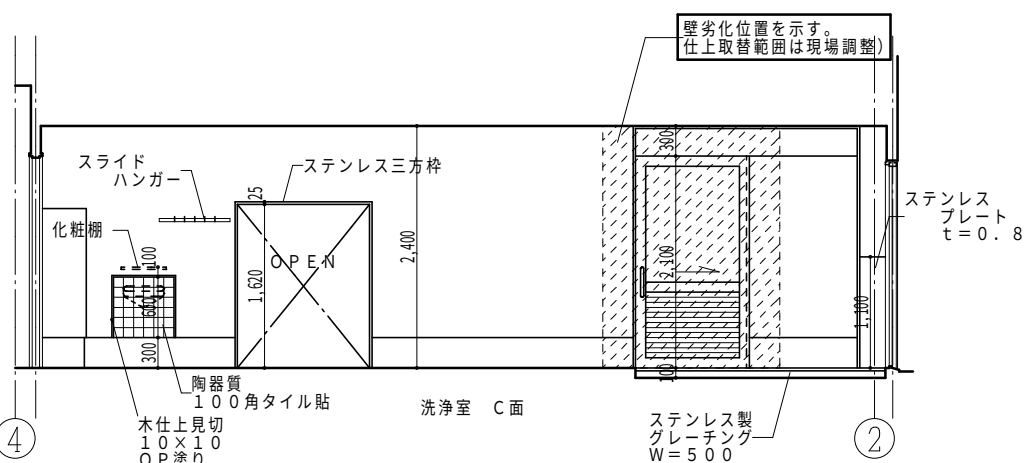
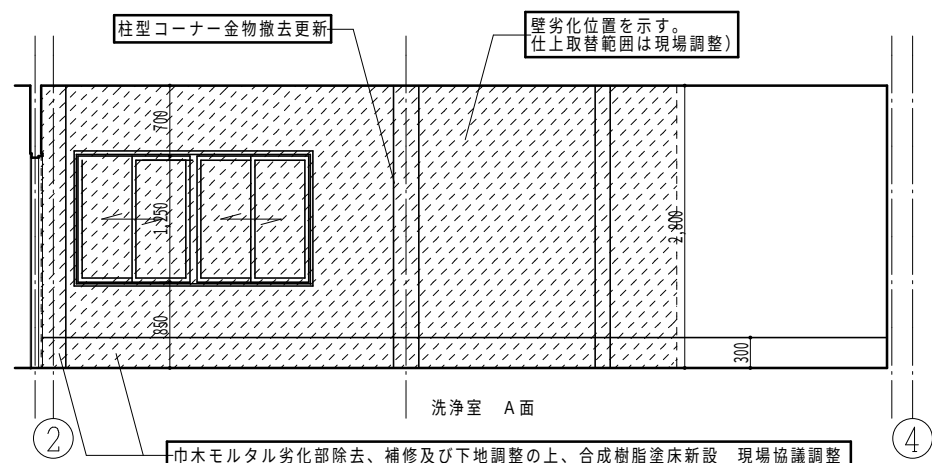
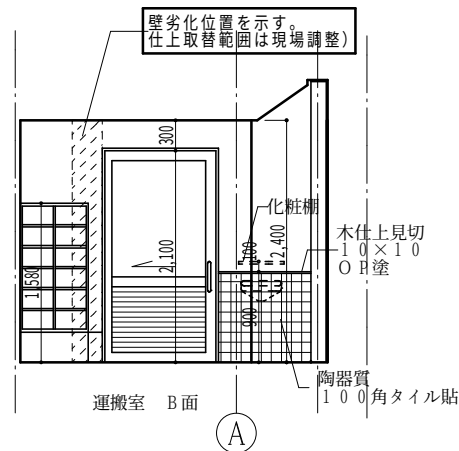
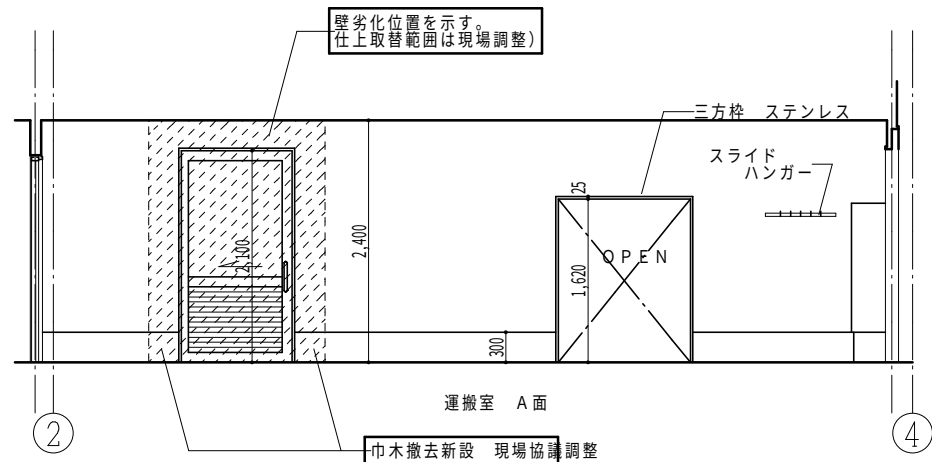
（2）戸当りの衝撃試験は、JIS A 1510-2に規定する試験による。

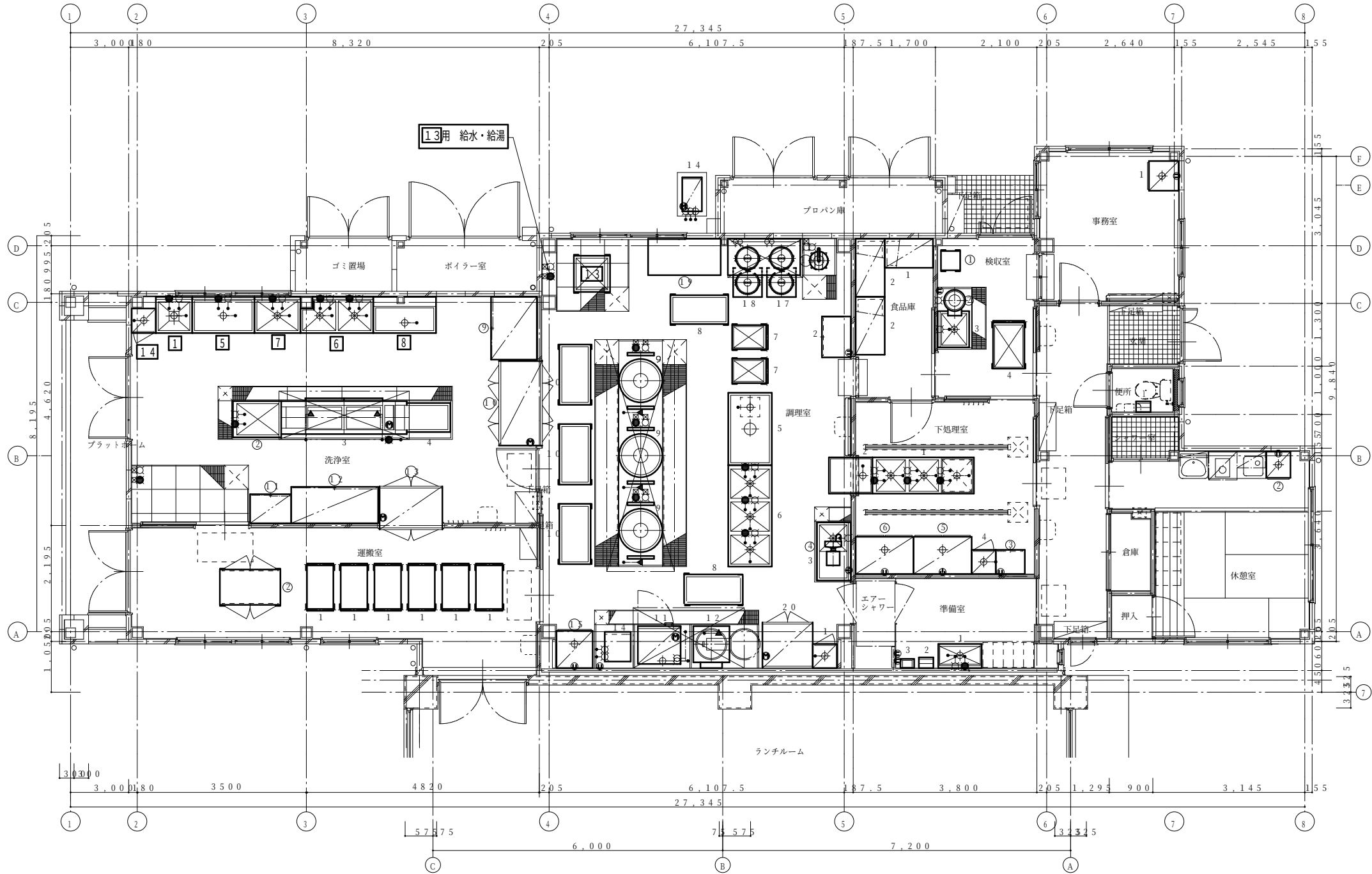
パネル材料のホルムアルデヒド放散量 ※JIS A 6512によりF☆☆☆☆以上

内部仕上											
階	室 名		床	巾 木	H	壁	天 井	廻縁	天井高	室名札	備 考
1階	運搬室	改修前	モルタル金鍍押えの上 合成樹脂塗り床（B）塗り	モルタル金鍍押えの上	300	ALC下地 GB<12.5>GL工法 特殊塗料塗り	LGS下地 GB（T）<9.5>貼り	塩ビ製廻り縁	2,400	平付け*3	物品一時移動及び養生（修繕工事範囲各室共通）
				ビニール床幅木		LGS<65>下地 GB<12.5+9.5> 特殊塗料塗り		（突付け）			
		改修後	既存のまま（壁改修廻り劣化状況にて調整）	←壁改修範囲改修→		一部内装仕上げ撤去及びケレン調整（撤去部一部下地新設）の上	既存のまま（壁改修廻り劣化状況にて調整）	←既存のまま	－	－	－
						キッチンパネル（メラミン不燃化粧板）貼り新設					
	洗浄室	改修前	軽量コンクリート打ち	モルタル金鍍押えの上	300	ALC下地 NB<8>GL工法 特殊塗料塗り	LGS下地 NB<6>目透かし貼り 特殊塗料塗り	塩ビ製廻り縁	2,400	平付け*3	各水栓ハンドル撤去、給水配管及び給湯配管一部撤去、排水管一部取り外し、調理シンク及び作業台切り離し一時移動
			モルタル金鍍押えの上 合成樹脂塗り床（A）塗り	合成樹脂塗り床塗り		LGS<65>下地 耐水GB<12.5>+NB<6> 特殊塗料塗り		（突付け）	2,800		ラッキングカバー及び保温材必要範囲撤去
		改修後	既存のまま（壁改修廻り劣化状況にて調整）	←壁改修範囲改修→		一部内装仕上げ撤去及びケレン調整（撤去部一部下地新設）の上	既存のまま（壁改修廻り劣化状況にて調整）	←既存のまま	－	－	各水栓ロングハンドル新設、給水配管及び給湯配管一部新設、排水管再接続、調理シンク及び作業台再設置
						キッチンパネル（メラミン不燃化粧板）貼り新設					ラッキングカバー及び保温材一部新設
	調理室	改修前	軽量コンクリート打ち	モルタル金鍍押えの上	300	ALC下地 NB<8>GL工法 特殊塗料塗り	LGS下地 NB<6>目透かし貼り 特殊塗料塗り	塩ビ製廻り縁	2,800	平付け*5	各水栓ハンドル撤去、給水配管及び給湯配管一部撤去、排水管一部取り外し、調理シンク及び作業台切り離し一時移動
モルタル金鍍押えの上 合成樹脂塗り床（A）塗り			合成樹脂塗り床塗り		LGS<65>下地 耐水GB<12.5>+NB<6> 特殊塗料塗り		（突付け）			ラッキングカバー及び保温材必要範囲撤去	
改修後		既存のまま（壁改修廻り劣化状況にて調整）	←壁改修範囲改修→		一部内装仕上げ撤去及びケレン調整（撤去部一部下地新設）の上	既存のまま（壁改修廻り劣化状況にて調整）	←既存のまま	－	－	各水栓ロングハンドル新設、給水配管及び給湯配管一部新設、排水管再接続、調理シンク及び作業台再設置	
					キッチンパネル（メラミン不燃化粧板）貼り新設					ラッキングカバー及び保温材一部新設	
※ 上記以外は展開図による。（室内面鉄骨柱は、繊維混入ケイ酸カルシウム<25>（耐火1時間通則認定）、改修範囲ケレン下地調整の上、キッチンパネル（コーナー役物はアルミ製メーカー仕様）											









下部
ビット

	No	品名	寸法			数	型式	給水	給湯	排水	蒸気			ガス (LPG)		電気		フード	備考	
			間口	奥行	高さ						給気	排気	消費量	接続	消費量	1P100v	3P200v			
																				
洗浄室	1	残菜処理槽	750	750	700	1		15A-1	15A-1	40A-1									ドライ仕様	機器脱着 給水・給湯管取替 ハンドル取り換え
	5	作業台	1300	750	700	1		15A-1	15A-1	40A-1									ドライ仕様	機器脱着 給水・給湯管取替 ハンドル取り換え
	6	2槽シンク	1500	750	850	1		15A-2	15A-2	40A-2									ドライ仕様	機器脱着 給水・給湯管取替 ハンドル取り換え
	7	1槽シンク	900	750	850	1		15A-1	15A-1	40A-1									ドライ仕様	機器脱着 給水・給湯管取替 ハンドル取り換え
	8	受台	1200	750	850	1				40A-1									ドライ仕様	機器脱着
	14	掃除用具入れ	500	500	1800	1				40A-1										機器脱着
調理室	13	移動シンク	750	750	800	1													ボールバルブ付	ハンドル取替